

CP 336 Glass

Polyesterspachtel



Der Spachtel **CP 336** Glass wurde mit langen Glasfasern verstärkt.

Dieses Produkt wurde mit langen Glasfasern verstärkt und besitzt daher eine hohe mechanische Widerstandsfähigkeit. Es eignet sich hervorragend sowohl zum glätten kleiner Unebenheiten als auch zum füllen erheblicher Beschädigungen.

Füllung: ●●●●●●
 Stahlhaftung: ●●●●●●
 Kunststoffhaftung: ○○○○○○
 Schleifbarkeit: ●●●●○○

Einheit	Verpackung		Erhältliche Farben
	Karton		
1 kg + 20 g Härter	4 St. + 4 St.		●
1,8 kg + 40 g Härter	4 St. + 4 St.		



100 Teile CP 336,
1-3,5 Teile Härter (im Set).

Temperatur	Härteranteil [%]
< 10°C	3-3,5
10-20°C	2-2,5
> 20°C	1-1,5

Vorbereitung der Oberfläche:

Alte Lackschichten entfernen, schleifen und mit Silikonentferner CP 015 reinigen. Am besten für Oberflächen geeignet die mit dem Epoxy Primer **CP 394** geschützt sind.

Das Produkt kann auf Stahl, GFK und Aluminium aufgetragen werden.

Polyesterspachtel nicht direkt auf reaktiv Grundierung, 1K Akrylprodukte und Nitrocellulosis auftragen..

Schleifbarkeit:

3-4 (T<12 h = 4 | T>12 h = 3)
 (in einer Skala von 1 bis 5)

Verbrauchzeit der fertigen

Mischung:

5-6 Min nach vermischen mit Härter

VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/2 (250)<250

Mindesthaltbarkeitsdatum:

12 Monate in original verschlossener Verpackung



Mit Spachtel auftragen. Die Schicht sollte nicht dicker als **5 mm** sein.



Trocknungszeit 20°C, 65% Relative Luftf.:
20-30 Min.



Eine Verkürzung der Trocknungszeit ist durch 5-10 Min Trocknen mit kurzen Wellen möglich.

Überschreiten Sie nicht eine Temperatur von 80°C. Verzinkte Oberflächen sollten nicht 60°C überschreiten.



Grobschliff (Trocken):: **P80-P150.**

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.